



Créer dans l'innovation

# ELECTRODE WEL 8307

## SOUDAGE DES ACIERS DIFFICILES

### PROPRIÉTÉS ET APPLICATIONS

Electrode rutile déposant un acier amagnétique austénitique au Mn pour **l'assemblage et la reconstitution de pièces de forte épaisseur en aciers difficilement soudables**, à haute teneur en soufre ou phosphore, aciers HADFIELD à 14 % Mn et non identifié. Le dépôt ainsi obtenu **est particulièrement résistant** aux sollicitations les plus extrêmes chocs et usure par friction

- Amorçage aisé
- Bonne soudabilité
- Laitier facilement détachable

### UTILISATIONS

- Réparation d'aciers de blindages concasseurs, godets de pelleteuses, ...
- En fonction de l'épaisseur des pièces, chanfreiner en V en U ou mieux en tulipe simple ou double qui provoque moins de retrait

### CARACTÉRISTIQUES

Charge de rupture	>600 N/mm <sup>2</sup>
Limite élastique	>400 N/mm <sup>2</sup>
Allongement	>30%
Résilience KV (+20°)	>70 Joules