



ELECTRODE WEL 8140

TOUTES POSITIONS ACIER DOUX

PROPRIETES ET APPLICATIONS

- Electrode à enrobage rutile pour l'assemblage et la réparation en aciers courants non alliés de pièces, sans projections
- Conçue pour toutes positions *sauf verticales descendantes* même sur joints mal préparés
- Cette électrode ne provoque pas d'inclusions de laitier
- L'enrobage permet des cordons de bel aspect sur tous supports
- Peu fragile

UTILISATIONS

Assemblages sur tous aciers courants, peu ou faiblement alliés, charpente métallique, chaudronnerie, serrurerie, entretien...

CARACTERISTIQUES

Norme NF A 81.309

Limite élastique

: $RE > 320$ mpa

Charge de rupture

: $RM > 510$ mpa

Allongement (I=5d)

: $A > 22\%$

Résilience

: 70 joules à 0°

POSITIONS

Toutes positions *sauf verticales descendantes*

COURANT

Soudage avec du courant continu, pôle négatif à la pince.

$U^{\circ} = 45$ volts

Ø 2.5 x 350

60/80 A

Ø 3.2 x 350

80/120 A

Ø 4.0 x 350

130/160 A

EXTRAIT CONDITIONS DE VENTE :

Assurance qualité ISO 9001

Les conditions et durées de stockage peuvent modifier dans le temps les caractéristiques initiales des produits conditionnés, ainsi la **date limite d'utilisation optimale conseillée (DLUOC) est de un an**. En conséquence l'échange ou le remplacement de tout produit au-delà de cette DLUOC de un an ne pourra être effectué, le numéro de lot ou bon de livraison permettant la traçabilité.

Nota Limite de garantie n'excédant pas le remplacement d'un produit reconnu défectueux. Fiche de sécurité sur simple demande selon décret 87200 du 27/03/1987 mis en vigueur au 01/01/1988.